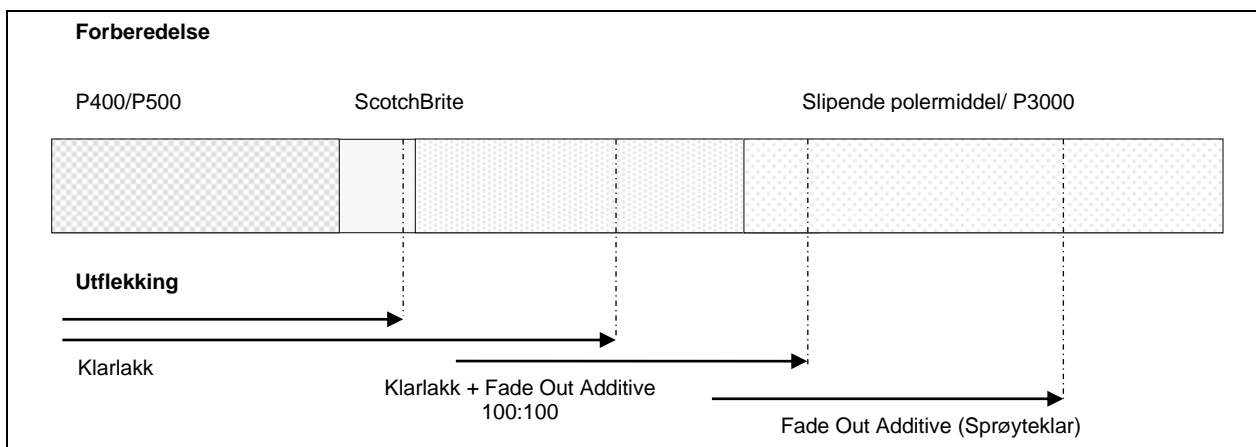


Dynacoat Fade Out Additive D9.01.03 –

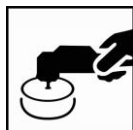
2017-06-19

Beskrivelse

Brukes til spotreparasjoner og skadereparasjoner for og oppnå en usynlig overgang mellom reparasjonen og den intakte eksisterende lakk / OEM lakk. Med denne reparasjonsmetoden er lakkereren ikke tvunget til og lakkere hele deler ved mindre skader. Påføringsmetoden og påføringsteknikken beskrives i nedenstående informasjon for spot og delreparasjoner med Dynacoat 2k klarlakk.



Utflekkingssområde forberedelse



Poler utflekkingssområdet grundig med en slipende polermasse, det er best og bruke en polermaskin.
Alternativt: Utflekkingssområde kan slipes med fint slipepapir P3000 eller lignende

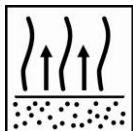


Fjern all forurensing med en egnet avfetting før basefarge og klarlakk påføring.
Vær sikker på at overflaten er grundig rengjort og tørket av med en ren og tørr klut.

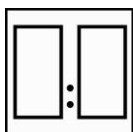
Utflekking påføring



Påfør basefargen og klarlakk som beskrevet i teknisk datablad
Påfør andre strøk lenger ut en første strøk.

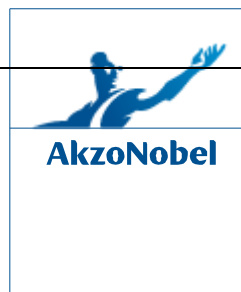


Respekter avluftningstidene som er oppgitt i teknisk datablad

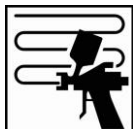


100 Deler klarlakk (sprøyteklar)
100 Deler Fade Out Additive

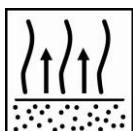
Ekstra reducer vil gi en lavere viskositet.
Utfør etterfølgende utflekkingstrinn med nedsatt sprøytetrykk.



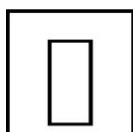
TECHNICAL INFORMATION



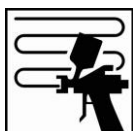
Påfør 1 flytende strøk i utflekkingsområdet, med forsiktig utflekking utover det forberedte området. (Polert eller slipt med P3000)



Avluftes i 15-30 sek. ved 20°C



Ren Fade Out Additive sprøyteklar



Påfør 1-3 tynne strøk utover klarlakk og det forberedte område.

Avluft ca.15-30 sek. mellom strøkene.

Tørring



Tørring ifølge teknisk datablad for den respektive klarlakk

Nedkjøl overflaten til verktedstemperatur og poler evt. overganger



Ettørtørring med IR vil sikre optimal gjennomherding av utflekkingsområdet.

Polering av utflekkingsområdet



Poler overgangene med håndpolering eller maskinpolering med en fin polermasse.
Hvis det brukes en for grov poleringsmasse kan det bli nødvendig med etterpolering.

Ved maskinpolering skal det brukes en bløt poleringspad med lav hastighet, det kan benyttes en hardere pad hvis det skal er defekter som skal utbedres.

Produktet kan brukes til:

Fade Out Additive brukes til alle Dynacoat 2K klarlacker



AkzoNobel

Kun til profesjonell bruk

VIGTIG! Opplysningene i dette sikkerhetsdatablad er basert på vår nåværende kunnskap og på gjeldende lovgivning. Opplysningene er ikke utfyllende. Enhver bruk av produktet til annet formål enn det som er angitt i teknisk datablad skjer på brukers eget ansvar, med mindre det før bruk er innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om produktets egnethet til det angitte formål.

Det er alltid brukers ansvar og opfylle kravene fastlagt i nasjonal lovgivning. Les alltid sikkerhetsdatabladet og teknisk datablad, hvis disse er tilgjengelige.

Råd og utsagn om produktet gitt av oss er ifølge vår kunnskap korrekte, men vi har ingen kontroll over kvaliteten eller tilstanden til underlaget eller de mange faktorer som påvirker bruk og påføring av produktet. Med mindre annet er skriftlig opplyst fra vår side, påtar vi oss derfor intet ansvar for produktets yteevne eller for tap eller skade forårsaket av bruk av produktet.

Alle produkter levert og teknisk rådgivning er gjenstand for våre alminnelige salgsvilkår og -betingelser. Det bør anmodes om en kopi av disse dokumentene og gjennomgås dem grundig.

Det taes forbehold for endringer i dette datablad, som følge af ny kunnskap og vår politikk om løpende utvikling.

Det er brukers ansvar og kontrollere at dette datablad er det senest utsendte før produktet brukes.

Varemerker nevnt i dette datablad tilhører Akzo Nobel.

Hovedkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com



AkzoNobel