

En hvit, sort og grå 2K VOC godkjent high build fyller som er lett og slipe.

Dynacoat Filler 4100 (Fyller)



AVFETTING



P320



P400-P600



BLANDEFORHOLD
4:1: (10%)



MÅLESTAV
D13



UTSTYR
(Overkopp)
1.6-1.8 mm
2-3 bar



AVLUFTING
5-10 min



TØRK
30-40 min ved 60°C
3 – 4 Timer ved 20°C



UTSTYR
All topplakk

**BESKYTTELSE**

Bruk egnet friskluftsmaske
AkzoNobel Car Refinishes anbefaler bruk av friskluftsmaske.

**PRODUKT OG
TILSETNINGER**

Dynacoat Filler 4100
Dynacoat Filler 4100 Herder
Dynacoat Reducer Fast / Medium / Slow

RÅMATERIALBASE

Fyller : acrylic bindemiddel
Herder : poly-isocyanate bindemiddel

EGNEDE UNDERLAG

Eksisterende lakk, inkl. termoplastisk acrylic lakk
Washprimer,
1K Plastprimer
Polyester sparkel
Bart stål
2K Epoxy Primer

**FORBEREDELSE AV
UNDERLAG**

Eksisterende lakk: Avfett og tørrslip med P240-P320.
Polyester sparkel: Slip med P240-P320.
Bart stål: Avfett og slip med P180-P320.

BLANDEFORHOLD

4 Deler Dynacoat Filler 4100
1 Del Dynacoat Filler 4100 Herder
10% Dynacoat Reducer

VISKOSITET

20-24 sek. ved 20°C

BRUKSTID

60 min ved 20°C

**SPRØYTEPISTOL OG
PÅFØRINGSTRYKK**

Sprøytepiistol Overkopp	Dyse 1.6 – 1.8 mm	Sprøytetrykk 2-3 bar
----------------------------	----------------------	-------------------------

PÅFØRING

Påfør 1-3 strøk, avluft 5 -10 min. mellom strøkene. Hvis den bakes, skal den avluftes 5-7 min. Før baking

SJIKTTYKKELSE

40-50 µm pr strøk.

En Hvit, sort og grå 2K non sanding, til vått-i-vått påføring av basefarge og topplakk

Dynacoat Filler 4100 (Non Sanding)



AFFEDT



P320



P400-P600



BLANDEFORHOLD

4: 1: 1
(non sanding)



MÅLESTAV
D14



UTSTYR
(Overkopp)
1.2-1.4 mm
2-4 bar

10-15 min.
(mellom strøkene)



AVLUFTING
15-20 min
(Før topplakk)
ved 20°C



UTSTYR
All toplakker



BESKYTTELSE
Bruk egnet friskluftsmaske
AkzoNobel Car Refinishes anbefaler bruk av friskluftsmaske.

PRODUKT OG TILSETNINGER	Dynacoat Filler 4100 Dynacoat Filler 4100 Herder Dynacoat Reducer Fast / Medium / Slow		
RÅMATERIALBASE	Fyller :	acrylic bindemiddel	
	Herder :	poly-isocyanate bindemiddel	
EGNEDE UNDERLAG	Eksisterende lakk, inkl. termoplastisk acrylic lakk Washprimers, Epoxy primer og plastprimer		
FORBEREDELSE AV UNDERLAG	Eksisterende lakk eller OEM primer: Avfett og slip med P320		
BLANDEFORHOLD	4 Deler Dynacoat Filler 4100 1 Del Dynacoat Filler 4100 Hærder 1 Del Dynacoat Reducer Fast / Medium / Slow		
BRUKSTID	90 min ved 20°C		
SPRØYTEPISTOL OG TRYKK	Pistol Overkopp	Dyse 1.2 – 1.4 mm	Sprøytetrykk 2-4 bar
PÅFØRING	Påfør 1-2 strøk, avluft 10-15 min. mellom strøkene og 15 - 20 min. ved 20°C før påføringen av basefarge / topplakk (Kan overlakkes med Dynacoat topplakk i opp til 6 timer ved 20°C)		
SJIKTTYKKELSE	20-25 µm pr lag.		
RENGJØRING AV UTSTYR	Bruk Wilco Cellulose tynner.		
TØRKETIDER	Tørking sliping: (Fyller)	20°C 3 Timer	60°C 30-40 Min.
	Non sanding: Avluft til overflaten er matt. Kan slipes lett etter 20 min ved 20°C hvis det er nødvendig.		

SLIPES MED	P400-P500 tørt P800-P1000 vannsliping
NON SANDING	Skal overlakkeres innen 6 timer ved 20°C, ellers må den slipes.
LAGERHOLDBARHET	24 Mnd mellom 5°C og 30°C lagertemperatur
FARGE	Hvit, grå og sort
VOC SANDING (VOC GODKJENT)	2004/42/IIB(c)(540)526 EU grensen for dette produkt er (produkt kategori: IIB.c) i sprøyteklar tilstand max. 540 g / liter VOC. VOC innholdet i produktet er (sanding) i sprøyteklar tilstand max. 526 g / liter.
VOC NON SANDING (IKKE GODKJENT)	VOC indholdet i produktet er (non sanding) i sprøyteklar tilstand max. 601 g / liter.

AkzoNobel Car Refinish bv.
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

KUN TIL PROFESJONELL BRUK

VIGTIG! Opplysningene i dette sikkerhetsdatablad er basert på vår nåværende kunnskap og på gjeldende lovgivning. Opplysningene er ikke utfyllende. Enhver bruk av produktet til annet formål enn det som er angitt i teknisk datablad skjer på brukers eget ansvar, med mindre det før bruk er innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om produktets egnethet til det angitte formål. Det er alltid brukers ansvar og opfylle kravene fastlagt i nasjonal lovgivning. Les alltid sikkerhetsdatabladet og teknisk datablad, hvis disse er tilgjengelige. Råd og utsagn om produktet gitt av oss er ifølge vår kunnskap korrekte, men vi har ingen kontroll over kvaliteten eller tilstanden til underlaget eller de mange faktorer som påvirker bruk og påføring av produktet. Med mindre annet er skriftlig opplyst fra vår side, påtar vi oss derfor intet ansvar for produktets yteevne eller for tap eller skade forårsaket av bruk av produktet. Alle produkter levert og teknisk rådgivning er gjenstand for våre alminnelige salgsvilkår og -betingelser. Det bør anmodes om en kopi av disse dokumentene og gjennomgås dem grundig.

Det tæes forbehold for endringer i dette datablad, som følge af ny kunnskap og vår politikk om løpende utvikling.

Det er brukers ansvar og kontrollere at dette datablad er det senest utsendte før produktet brukes. Varemerker nevnt i dette datablad tilhører Akzo Nobel.

Hovedkontor

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com